

3D nyomtató toll

#LXAS39

Kérjük, a készülék használata előtt figyelmesen olvassa el a használati utasítást.

Használati utasítások:

- Csatlakoztassa a váltóáramú adaptert egy elektromos aljzatba, a DC csatlakozó másik végét pedig a toll végén lévő tápcsatlakozóba. Amikor a sárga LED világít a kijelzőn, a készülék előkészítési módban van.
 - A kijelzőn megjelennek a "PLA™" és az "ABS" fogóeszköz kiválasztásának lehetőségei. Használja a kijelző melletti gombokat az anyag kiválasztásához. Az anyagválasztásnak kompatibilisnek kell lennie a behelyezendő izzószálval, hogy elkerülje a készülék hibás működését. eszköz.
 - Az egység elindításához tartsa lenyomva az izzószálhúzó gombot, amíg a piros LED ki nem gyullad a kijelzőn. Ha a LED kékre vált, ez azt jelzi, hogy az egység előmelegedett és készen áll.
 - Ezután helyezze az izzószálat az adagolóba, nyomja meg kétszer a szálhúzó gombot, hogy aktiválja az anyagot a gépbe húzó mechanizmust. Ha az izzószál helyesen van elhelyezve, akkor kiszabadul a fúvókából.
 - A kiosztott anyag szabályozásához nyomja meg az izzószálhúzó gombot. A gombra duplán kattintva automatikusan kiírja az anyagot.
 - A sebességbeállító funkció a nyomtatott anyag mennyiségét a munkaidőhöz igazítja.
 - Az azonos anyagból készült szálak olvadáspontja színtől függően eltérő lehet. A hőmérsékletet az adott izzószálnak megfelelően kell beállítani.
 - Az egység működése közben ne érintse meg a fúvókát vagy a közelben lévő alkatrészeket.
 - A készülék 5 perc használaton kívüli állapot után automatikusan készenléti üzemmódba lép, és a kijelzőn lévő LED kialszik. Az eszköz újraindításához tartsa lenyomva az izzószálhúzó gombot.
 - A készülékben lévő izzószál eltávolításához vagy cseréjéhez ismételje meg a második alfejezet lépéseit, és nyomja meg az izzószál-visszacsatoló gombot, a mechanizmus elkezd visszavezetni az anyagot, és 20 másodperc múlva automatikusan kikapcsol.
- Az egység felmelegedési ideje a beállításoktól és a környezeti hőmérséklettől függ.
 - Mielőtt behelyezné az izzószálat a tollba, vágja laposra a hegyét.
 - Használat után feltétlenül távolítsa el az izzószálat a készülékről.

Csomag tartalma:

3D toll
Filament
Tápegység

Hőmérséklet beállítása:

- Ha a készülék lassabb működés közben recsegő hangot ad ki, az azt jelezheti, hogy a hőmérséklet-beállítás túl magas. A hőmérséklet csökkentéséhez használja a kijelző gombjait, és csökkentse a hőmérsékletet 8 és 15°C közé.
- Ha működés közben buborékok jelennek meg, csökkentse az egység üzemi hőmérsékletét 3 és 8°C közé.
- A megfelelően megolvadt izzószálnak simának és egyenletesnek kell lennie (a buborékok kialakulásának valószínűsége alacsony legyen).
- Ha az izzószál színe sötét vagy elmosódott a nyomtatás után, növelje az üzemi hőmérsékletet 3 és 5°C közé.

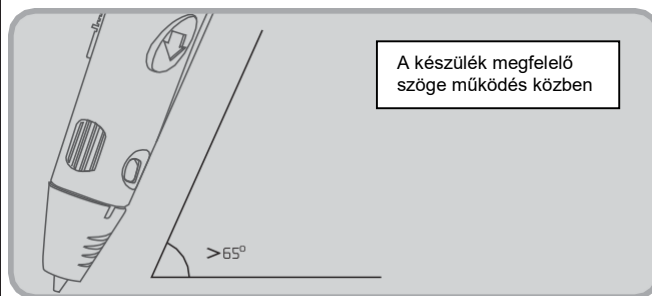
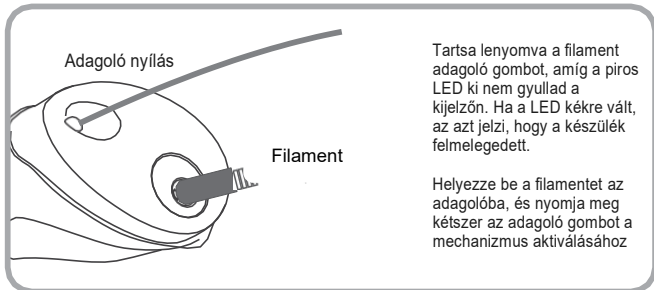
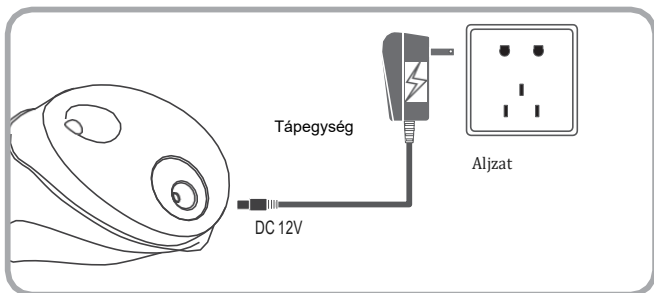
Figyelem:

- A készüléket 8 évesnél idősebb személyek használhatják. A gyermekeket felnőtt felügyelete alatt kell tartani, amikor a készüléket használják.
- Veszélyesen magas hőmérsékletre melegszik fel a hegy és a készülék alkatrészei, a legmagasabb hőmérséklet elérheti a 230°C-ot is. Legyen rendkívül óvatos, és ne érintse meg a közelben lévő alkatrészeket vagy magát a hegyet.
- Idegen testek bejuttatása a száladagolóba tilos.
- A gyártó által szállítottól eltérő tápegység használata tilos.
- A gyártó nem vállal felelősséget a más cégektől származó fogóeszközök [szálak] használatáért.
- A készüléket víztől, hőtől, robbanásveszélyes és gyúlékony anyagoktól távol kell használni.
- Használat után a készüléket száraz, árnyékos és biztonságos helyen kell tárolni.

Problémamegoldás:

Ha a következő körülmények merülnek fel a használat során, kövesse az alábbi táblázatban található ajánlásokat.

Probléma	Problémát kiváltó ok	Megoldás
A tápellátás jelzőfénye nem világít	Hibás tápegység vagy tápkábel	Javítsa meg vagy cserélje ki a tápegységet
	Hibás alaplap	Javítsa meg vagy cserélje ki az alaplapot
	Leválasztott tápkábel	
Az izzószál nem jön ki az adagolóból	Eltömődött fúvóka	Cserélje ki a fúvóka alkatrészeit
	Üzemi hőmérséklet túl alacsony	Növelje a készülék hőmérsékletét
	Az adagolóból nem jön filament	Távolítsa el az izzószálat, tisztítsa meg az adagolót, vágja le a sérült izzószálat az újratöltés előtt
	Az izzószálat nem megfelelően helyezték be	Vágja laposra az izzószálat, és tölts be újra
Hibás fűtőspirál	Hibás alaplap	Javítsa meg vagy cserélje ki az alaplapot
		Cserélje ki a fúvóka alkatrészeit



Kérjük, győződjön meg arról, hogy az izzószál vége megfelelően le van vágva, mielőtt a gépbe helyezi!



Specifikáció:

Üzem mód: megalakítás és extrudálás
Alakítási mód: háromdimenziós
Működési tartomány: korlátlan
Nyomatási sebesség: állítható
Üzemi hőmérséklet: állítható [60-230°C]
Tápellátás: 12V/2A, 100-240V adapter
Nyomatófűvóka átmérője: 0,7 mm
Izzószál átmérője: 1,75 mm
Izzószál: PLA vagy ABS
Toll súlya: kb. 62g